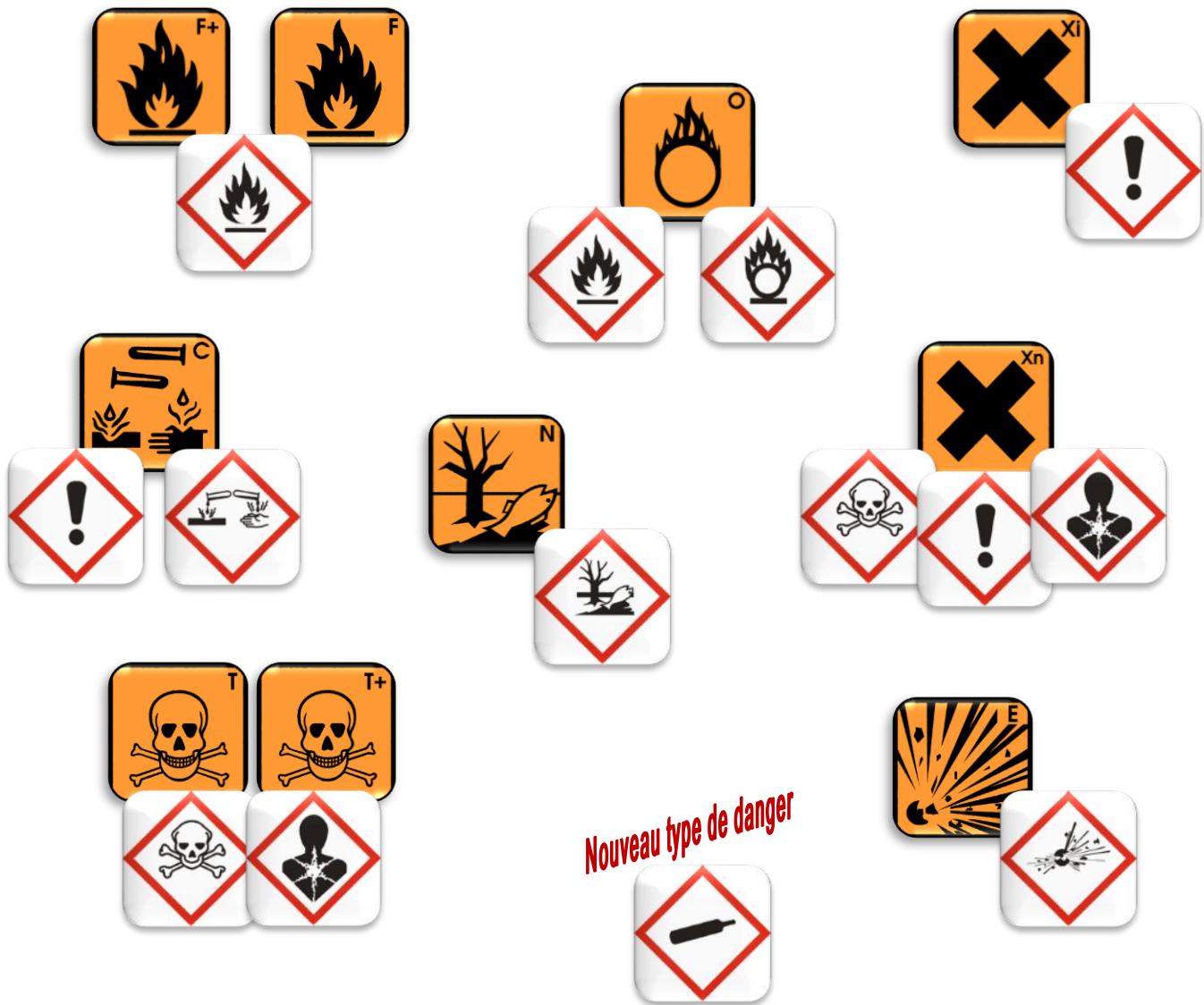


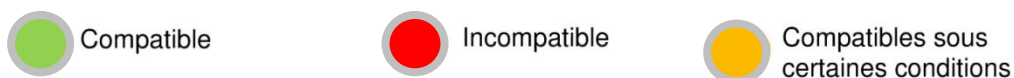
STOCKAGE

















































DES PRODUITS CHIMIQUES



















































































Incompatibilité des produits chimiques :

Les produits peuvent se mélanger les uns avec les autres en provoquant des réactions dangereuses : dégagement de gaz toxique, projection, inflammation, explosion... Les produits incompatibles doivent donc être séparés physiquement.



	 Explosif	 Inflammable	 Comburant	 Corrosif	 Toxique	 Nocif / Irritant
	 (a)					
						
						
				 (c)	 (d)	 (d)
				 (d)		
				 (d)		

Etiquetage issu de la Directive « Substances dangereuses »

								
	 (a)							
								
				 (b)				
			 (b)	 (b)	 (d)			
				 (d)	 (c)	 (d)	 (d)	 (d)
					 (d)			
					 (d)			
					 (d)			

Etiquetage issu du Règlement CLP (Classification Labelling and Packaging)

► **Explosifs : (a)**



Afin de réduire le risque d'explosion en chaîne, les explosifs doivent être stockés en petite quantité et séparément.
Cela dépend aussi du caractère brisant d'une substance instable.

► **Gaz comburants : (b)**



Les gaz comburants doivent être stockés à part des gaz combustibles.

► **Acides et bases : (c)**



Les acides doivent être stockés séparément des bases.
Parmi les acides, isoler l'acide nitrique et l'acide perchlorique (oxydants puissants) des autres.
Les produits corrosifs peuvent détruire le bois, les matières plastiques...
En cas de fuite, ils risquent d'endommager l'emballage d'autres produits.

► **Vapeurs : (d)**

Les vapeurs corrosives pourraient attaquer et fragiliser les emballages.
On doit éviter de stocker ensemble ces substances sur le long terme.

► **Inflammables / Solvants :**



Les solvants sont entreposés sur les rayons inférieurs et sur 2 hauteurs maximum.
Ne pas stocker les produits toxiques avec les produits inflammables : risque d'incendie et de réactions dangereuses en cas de mélange accidentel.

► **Toxiques**



/ Irritants / Nocifs



:

Autant que possible, stocker séparément les « toxiques / irritants / nocifs » liquides des solides.

► **Oxydants / Réducteurs :**

Les oxydants doivent être séparés des réducteurs (danger d'explosion).
Exemples d'oxydants : Eau oxygénée, Chlorate de sodium...
Exemples de réducteurs : Charbon, Iodure de potassium, Sulfite de sodium.

Exemples de produits chimiques incompatibles :

SUBSTANCES	INCOMPATIBLES AVEC	DANGERS
Eau de Javel	Acides	Violent dégagement de chlore
Acides minéraux	Cyanures	Dégagement d'acide cyanhydrique gazeux
Hydroxyde de sodium	Aluminium, trichloréthylène	Explose ou s'enflamme au contact de l'air
Acide acétique	Oxydants puissants ; acide nitrique, eau oxygénée,	Réagit violemment
Eau oxygénée	Ammoniaque	Danger d'explosion

L'absence de symbole de danger sur une étiquette ne signifie pas que le produit est sans danger. En effet, La réglementation n'oblige à mettre le symbole qu'à partir d'une certaine concentration, un certain degré d'inflammabilité ou un seuil de nocivité.

Caractéristiques des locaux de stockage :

Il est recommandé que les produits soient stockés dans un local spécifique.

Néanmoins, lorsque les quantités de produits sont faibles, leur stockage peut être effectué dans des armoires spécifiquement adaptées aux risques.

► Aération / ventilation :


Le local doit bénéficier d'une aération ou d'une ventilation adaptée aux locaux à pollution spécifique (débit minimum : 60m³/h). L'optimal est un système de ventilation mécanique, le minimum est une ventilation naturelle avec entrée d'air en partie basse du local et sortie de l'air à l'opposé en partie haute.

► Rétenion (une rétenion par famille de produit) :

- un **sol imperméable**, résistant aux produits chimiques, en légère pente vers un caniveau d'évacuation (vers une fosse de récupération) doit équiper ce local
- ou une **cuvette de rétenion** de capacité suffisante, de volume égal à :
 - 50 % de la capacité totale des récipients,
 - Ou 100% du plus grand volume des conditionnements présents sur la rétenion.


► Risque d'incendie :

Les éléments de construction doivent être incombustibles.

Un moyen d'extinction adapté, à proximité de ce local de stockage, doit être accessible et signalé : .

L'équipement électrique doit être conforme à la réglementation concernant les zones à risques d'incendie et d'explosion.

Les locaux doivent être à l'abri de toute source de chaleur ou d'ignition (rayons du soleil, flammes, étincelles...);

Un affichage interdisant de fumer doit être apposé à proximité, si des produits inflammables sont stockés. .

► Reconditionnement :



Les produits doivent être conservés dans leur emballage d'origine.

En cas de reconditionnement, informer les salariés sur les risques des produits qu'ils manipulent (Affichage récapitulatif au poste de reconditionnement).

- Parmi les bonnes pratiques à suivre :
 - Toujours reproduire l'étiquette telle qu'elle est sur l'emballage d'origine ;
 - Utiliser un récipient ayant contenu le même produit,
 - Ne jamais utiliser de contenants alimentaires (bouteille, boîte de conserve...).

► En cas d'accident :

Il est conseillé d'équiper le local ou de mettre à proximité :

- Couverture anti-feu,
- Rince œil, 
- Douche de secours, 
- Matières absorbantes (afin de pouvoir récupérer les produits renversés accidentellement),
- Une poubelle spécifique (scellée) à la récupération de la matière absorbante souillée,
- D'un affichage rappelant les numéros d'urgence (secouristes, pompiers 18, SAMU 15...).

► FDS :

Les **Fiches de Données de Sécurité** de chaque produit comportent des indications essentielles sur les précautions de stockage.

Code du travail :

Textes issus du code du travail, rappelant ces obligations :
Articles R 4412-15 à 18.

Sources :

Site de HSCT2 : hsct2.free.fr

Site de l'université de Genève : www.unige.ch

Site de l'IUT de Bordeaux 1 : www.iut.u-bordeaux1.fr/Stockageproduits.htm

Site de l'INRS : www.inrs.fr